

Audi Q3 Sportback 35TFSI S-tronic Navi LED

AHK StdHz

Details

Bilder folgen in Kürze.

- » 110-Punkte-Check
- » Garantie
- » Ersatzwagen
- » Finanzierung
- » Leasing
- » Versicherung
- » Probefahrt
- » Inzahlungnahme
- » Umtausch

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

42.980 €

19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q3
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Erstzulassung	04/2023
Kilometerstand	20 km
Hersteller Farbe	Nanograu Metallic
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6d
HU	04.2026
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Audi Zentrum Fulda ? Atzert & Weber GmbH & Co. KG

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 7.1 l/100 km

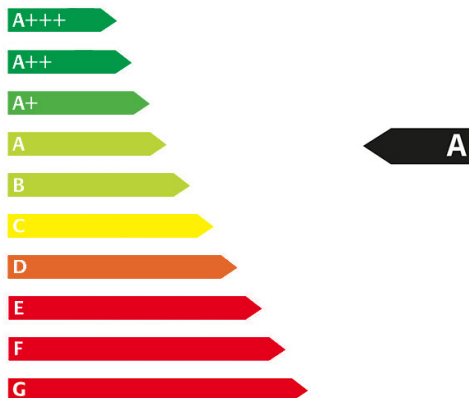
Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.1 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 5.8 l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 133.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)



Kontakt

Audi Zentrum Fulda ? Atzert & Weber GmbH & Co. KG

Leipziger Straße 151

36039 Fulda

Tel.: (06 61) 60 07 ? 800

E-Mail: hallo@atzert-weber.de

Audi Q3 Sportback 35TFSI S-tronic Navi LED

AHK StdHz

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Standheizung	- Sitzheizung
- Garantie	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Lichtsensor	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Armlehne	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lordosenstütze	- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem
- Touchscreen	- Verkehrszeichenerkennung	- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend	- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- Anhängerkupplung schwenkbar	

Fahrzeugbeschreibung

Pakete

- Glanz Paket
- Sprachdialogsystem

Audio & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Navigationssystem MMI Navigation plus
- Navigationssystem MMI Navigation plus mit touch
- Audi smartphone interface
- Audi Soundsystem

Kontakt

Audi Zentrum Fulda ? Atzert & Weber GmbH & Tel.: (06 61) 60 07 ? 800
 Co. KG
 E-Mail: hallo@atzert-weber.de
 Leipziger Straße 151
 36039 Fulda

Audi Q3 Sportback 35TFSI S-tronic Navi LED

AHK StdHz

- Virtual cockpit
- Audi connect Remote & Control
- Bluetooth Schnittstelle für Mobiltelefon
- Digitaler Radioempfang
- Top-Infotainment High

Komfort

- Klimaautomatik 2-Zonen
- Standheizung und Standlüftung
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Elektrische Fensterheber
- Fahrprofilauswahl
- Frontscheibe in Akustikverglasung
- Frontscheibe Wärmeschutzglas
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Lendenwirbelstütze für Vordersitze
- Rücksitzbank plus
- Servolenkung
- Sitzbelegungserkennung
- Zentralverriegelung

Interieur

- Sportsitze
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rückspiegel abblendbar

Exterieur

- Anhängerkupplung
- Anhängerkupplung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten plus
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr. einstellbar
- Dekorfolie
- Ladekantenschutz
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll 5-Doppelarm-Design
- Lichtsensor
- Regensensor

Kontakt

Audi Q3 Sportback 35TFSI S-tronic Navi LED

AHK StdHz

- Scheinwerfer Reinigungsanlage
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Tagfahrlicht

Sicherheit

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent
- ABS
- Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Elektrische Lenksäulenverriegelung
- Elektrische Parkbremse
- ESP
- Fußgänger-Schutzsystem
- gesetzlicher Notruf
- Kindersicherung
- Reifendruckkontrolle
- Steinschlagschutz Unterboden
- Wegfahrsperr

Sonstiges

- Metallic-Lackierung
- Nichtraucherfahrzeug
- Reifenreparaturset
- Scheckheft gepflegt
- Start/Stop Anlage mit Rekuperation
- 3 Jahre Werksgarantie ab Tag der Erstzulassung bis 90.000km

Kontakt